FHSD8100-10

Rivelatore di fumo ad aspirazione LaserSense 100, 2 canali / 1 zona, con modulo per collegamento in network.

Descrizione

LaserSense 100 è sviluppato per fornire un efficiente sistema di rilevazione fumi ad alta sensibilità in un piccolo contenitore semplice da installare.

La funzione ClassiFire Perceptive Artificial Intelligence assicura che il rilevatore operi sempre alla sensibilità ottimale per le condizioni presenti nell'ambiente da proteggere senza la necessità di impostazioni complesse. Il dispositivo si adatterà autonomamente ed automaticamente per garantire sempre una sensibilità ottimale sia al più alto livello, ad esempio in CED, o riducendola in aree con presenza di fumo.

Il rilevatore è predisposto per il fissaggio tramite una struttura di supporto. Tubi di campionamento e cablaggi sono connessi alla struttura di supporto al fine di consentire l'installazione del rilevatore solo nella fase finale delle attività di cablaggio preservando il rilevatore stesso da danneggiamenti durante le fasi iniziali di lavoro.

L'interfacciamento verso la centrale di rilevazione o verso un sistema BMS è garantito tramite l'utilizzo delle uscite a relè di allarme e guasto.



Applicazioni tipiche

•Centro Elaborazione Dati
•Prigioni
•Locali impianti
•Unità condizionamento aria
•Armadi racks
•Computer rooms
•Protezione condotte d'aria
•Protezione beni artistici
•Dispositivi elettronici critici
•Incremento protezione contro il fumo
•Locali motori

Opzioni disponibili

•Command Module disponibile per la visualizzazione ed il monitoraggio centralizzato
•Network compatibile SenseNet - fino a 127 rilevatori per loop
•Unità remota a display
•Compatibile con MatrixScan, un sistema software registrato in grado di fornire locazioni di indirizzi virtuali - p.e. 10 rilevatori reali in grado di garantire fino a 45 locazioni di indirizzo univoche.

Dettagli

- Sistema di rivelazione fumi ad aspirazione estremamente economico e facile da installare
- Alta sensibilità e segnalazione precoce attraverso l'utilizzo di un laser con dispositivo a trappola di luce
- Tubi di campionamento per una lunghezza massima totale fino a 100 metri
- Funzione Unique ClassiFire® Perceptive Artificial Intelligence in grado di impostare dinamicamente ed in forma continua i parametri di funzionamento del sistema anche al variare delle condizioni ambientali dell'ambiente da proteggere
- Utilizzo della tecnologia brevettata Dual Technology LDD 3D3 Laser Dust Discrimination per la riduzione di allarmi impropri causati da polvere
- Modulo interno standard con modalità RS485 per la connessione in rete e comunicazione remota

FHSD8100-10

Rivelatore di fumo ad aspirazione LaserSense 100, 2 canali / 1 zona, con modulo per collegamento in network.

Specifiche tecniche

Sampling pipe

Inlet quantity	2

Physical

Colour	Cream
Mounting type	Surface mount
Material (body)	Sheet steel enclosure

Environmental

Environment	Indoor

Regulatory

Certification	EN54-20

In quanto azienda in continua innovazione, Kidde Global Solutions si riserva il diritto di modificare le specifiche del prodotto senza preavviso. Per avere informazioni sempre aggiornate, visita it.firesecurityproducts.com online o contatta il tuo riferimento commerciale.

Last updated on 12 November 2026 - 18:57