FHSD8330

LaserSense ModuLaser, Módulo detector

General

ModuLaser es una solución de detección de humo por aspiración escalable que facilita la instalación, el mantenimiento es más rápido y lleva las aplicaciones más allá de los detectores de muestreo de aire tradicionales. Dos tipos de módulos básicos comprenden la solución ModuLaser: un módulo de pantalla y un módulo detector. Cada módulo detector puede alojar hasta 250 metros de tubería de muestreo combinada. Los módulos de visualización y los módulos detectores se comunican mediante interconexiones RS-485.

Los módulos de pantalla están disponibles en tres configuraciones: Estándar con pantalla TFT en color, LED's de estado y botones de navegación, Mínimo con solo LED's de estado y Comando que es similar al Estándar pero con la funcionalidad adicional para controlar varios módulos a través de SenseNET. Los módulos de visualización mínimo y estándar pueden admitir hasta 8 módulos detectores, mientras que el módulo de visualización de comandos puede admitir hasta 127 módulos en toda la red SenetNET.

Módulo detector

El módulo detector es una unidad totalmente autónoma, que aspira el aire muestreado desde el área protegida, analiza el aire y, con base en ClassiFire, determina si se debe activar una pre-alarma o alarma, si hubiera partículas de humo en el aire muestreado. . Si ocurriera una condición de alarma o falla, la unidad activará la salida de relé local correspondiente, sujeta a la programación de los relés. Simultáneo

Debido a la naturaleza modular de ModuLaser, el mantenimiento (por ejemplo, reemplazo de filtro de rutina) se puede realizar en un módulo por módulo, en lugar de en un sistema completo. Esto a su vez reduce el riesgo de que el área no esté protegida durante el período de mantenimiento, ya que solo una tubería de muestreo (zona protegida) se vería afectada a la vez.

Solución perfecta

Gracias a las características avanzadas que lo hacen prácticamente impermeable al polvo y la suciedad, ModuLaser es ideal para su uso en entornos hostiles que deshabilitarían otros tipos de detectores de humo. La detección óptica de dispersión hacia adelante agrega la capacidad de alerta temprana sin el riesgo de alarmas molestas normalmente asociadas con la detección de humo de alta sensibilidad, mientras que la tecnología de compensación ambiental exclusiva agrega un alto grado de confiabilidad a una solución de detección ya sólida.



Detalles

- Diseño modular: Los módulos separados controlables centralmente permiten una tubería eficiente y zonas discretas sin superposición.
- Detección de humo por aspiración zonificada: Los módulos detectores individuales proporcionan detección para áreas o zonas individuales, la información de alarma de zona específica puede transmitirse al panel principal de alarmas contra incendios a través de una tarjeta de dirección APIC común en el módulo de pantalla o mediante relés de alarma dedicados dentro de cada módulo detector.
- Instalación simplificada: El ingenioso diseño de la estación de acoplamiento permite que los detectores se conecten fácilmente en grupo. Los componentes electrónicos sensibles se retiran fácilmente para garantizar que no se dañen durante de la primera instalación. Las entradas de tuberías y cables de aspiración se pueden hacer fácilmente en la parte superior o inferior de la unidad.
- Interfaz de usuario intuitiva: La brillante pantalla TFT a color fácil de ver y los botones de control y navegación universales eliminan las conjeturas de la programación y el diagnóstico.
- Fácil conexión de tubería: El sistema de adaptador de tubería de ajuste rápido se bloquea de forma segura y deja mucho espacio para una fácil conexión y extracción de la tubería.
- Rápida ubicación de humo: Cada módulo detector es autónomo, lo que significa que no hay demoras para determinar en qué zona (tubo de muestreo) hay humo

FHSD8330

LaserSense ModuLaser, Módulo detector

Especificaciones técnicas

General

Status indication	LED's
User interface	TFT y botones de navegación en Display Normal y Comandos
Alarm levels	4 (Aux, Pre-Alarma, Alarma y Alarma 2)
Event log	20000 eventos por módulo
RS485 support	Si (SenseNET y SenseNET+)
Connectivity	USB (x2) y APIC en módulo de display

Electrical

Operating voltage	18 a 30 VCC
Current consumption	Módulo Display: 204 mA Módulo Display Mínimo 232 mA Módulo Display Estandar 232 mA Módulo de Comandos con Display Módulo Detector: 260 mA - Velocidad de ventilador 1 380 mA - Velocidad de ventilador 6 (velocidad por defector) 940 mA - Velocidad de ventilador 16

Detection

Detection principle	Detección de masa por dispersión de luz laser y evaluación de partículas
Particle sensitivity range	0.003 a 10 Microns

Sampling pipe

Length	Hasta 250 m combinados por módulo detector
Quantity sampling holes	Hasta 20 - Clase A Hasta 40 - Clase B Hasta 50 - Clase C
Inlet quantity	1
Inlet size	25 o 27 mm de diámetro exterior
Inlet location	Superior o inferior
Exhaust size	25 o 27 mm de diámetro exterior
Exhaust location	Superior o inferior

Input

Input quantity	2 por módulo
Input type and rating	Supervisadas
Termination	15 KΩ 5% 1/4 W
Programmable	Sí

Output

Output quantity	3 por módulo
Output type and rating	Libre de potencial (2A a 30 VCC / NA/NC/C)
Programmable	Si

Physical

Physical dimensions	W x D x H 110.5 x 133.5 x 300 mm
Net weight	Módulo Display: 1,18 Kg Módulo Detector: 1,57 Kg
Colour	Grey-white (RAL 9002)
Mounting type	Surface mount
Cable entries	2 inferiores, 2 traseras y 2 superiores
Material (body)	ABS

Environmental

Operating temperature	Equipo: -20 a +60 ºC Aire muestreado: -20 a +60 ºC
Relative humidity	0 a 95% sín condensación
Environment	Indoor
IP rating	IP40

Regulatory

Compliancy	REACH, RoHS
Certification	BOSEC, CPR, EN54-20, LPCB, VdS

EDWARDS
Built for Resilience

Como empresa innovadora, Kidde Global Solutions se reserva el derecho de modificar las especificaciones de los productos sin previo aviso. Para conocer las últimas especificaciones de los productos, visite la Web de es.firesecurityproducts.com o póngase en contacto con su comercial.

Last updated on 12 November 2026 - 18:57